



INSTALACIÓN DE PLANTA PARA EL SECADO Y TRATAMIENTO TÉRMICO DE LA MADERA CON FUENTE DE CALOR RENOVABLE

ROBERTO FERNÁNDEZ PÉREZ. Gerente.

Degaña, 5 de mayo de 2022

¿QUIÉNES SOMOS?

- ✖ Fundada en el **año 1992** (*30º aniversario*)
- ✖ **Cooperativa** de trabajo asociado (siete socios fundadores procedentes del sector ganadero)
- ✖ Empresa ligada al **sector forestal** y agrario (plantaciones, tratamientos selvícolas, etc.)



EVOLUCIÓN DE LA EMPRESA

- ✗ Primera década otros trabajos: areas recreativas, sendas, pequeña obra civil, etc.
- ✗ AÑO 2005: nueva línea de negocio

- Apuesta por la comarca
- Planta de tratamiento de madera y oficinas
- Inversión 1.500.000,00 €
- Mano de obra local
- Materia prima de proximidad



REESTRUCTURACIÓN

- ✗ Crisis 2010. Escasa inversión pública.
- ✗ Nuevos mercados
- ✗ Enfoque cliente particular
- ✗ Reestructuración principales líneas de negocio: **forestal y madera**

FORESTAL: especialización en BIOMASA

- ❑ Compra equipos de astillado
- ❑ Fabricación combustible calderas: **ASTILLA DE CALIDAD**
- ❑ Distribución camión neumático y piso móvil



REESTRUCTURACIÓN

MADERA: especialización en CONSTRUCCION DE VIVIENDAS

- ❑ Construcción con entramado ligero de madera
- ❑ Viviendas eficientes y sostenibles. Casas pasivas y ecológicas
- ❑ Proyectos turísticos a nivel nacional



OTRAS ACTIVIDADES



ACTUALIDAD

- ✗ Evolución del sector de la madera
- ✗ Adaptación a las necesidades del mercado
- ✗ Nueva apuesta por la comarca y el empleo local
- ✗ Año 2022 nueva inversión:

PLANTA PARA EL SECADO Y TRATAMIENTO TÉRMICO DE LA MADERA

- ✗ Importe: 350.000,00 €
- ✗ Subvención 23%



GOBIERNO
DE ESPAÑA

VICEPRESIDENCIA
TERCERA DEL GOBIERNO

MINISTERIO
PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA
Y EL RETO DEMOGRÁFICO



INSTITUTO
PARA LA
TRANSICIÓN
JUSTA



PROYECTO

- ✖ **Secadero convencional SECAMAD con sistema de regulación electrónico del ciclo de secado mediante control remoto y cámara modular de 40 m3 de capacidad**



- ❑ Otras maderas
- ❑ Proveedores locales
- ❑ Garantía de calidad en construcción
- ❑ Tratamiento NIMF-15 exportación

FUENTE DE CALOR

- ✗ Caldera industrial de **biomasa** HARGASSNER
- ✗ Magno-VR con potencia **250 kw**
- ✗ Combustible procedente de **subproductos de carpintería** (serrín, corteza, restos de cilindrado,...)





*Muchas
Gracias!*

DATOS CONTACTO

T. 606 319 706

roberto@tinastur.com

www.tinastur.com